



druckguss
service deutschland GMBH

Wesloer Straße 112
23568 Lübeck
Telefon 0451 / 61 999-0
Telefax 0451 / 69 25 54
eMail info@dgs-hl.de
<http://www.DGS-HL.de>

M-381 Bühler SCD 66

TECHNISCHE DATEN

Gießkraft dynamisch
Gießkraft Nachdruck
Gießgewicht (für Al)
Spezifischer Gießdruck
Schließkraft
Auswerferkraft
Größe der Aufspannplatten
Durchgang zwischen den Säulen
Säulendurchmesser
Min./ max. Formhöhe
Formöffnungshub
Füllkolbendurchmesser
Füllkolbenhub
Nutzbare Sprengfläche
Antriebsleistung
Abmessungen der Maschine L/B/H
Gewicht
Schließteil generalüberholt
Hydraulikkomponenten komplett neu
abdichtet bzw. teilweise erneuert
Elektrisch überarbeitet

**Technische Daten
unverbindlich**

TECHNICAL DETAILS

Year of Construction **1996**
casting force dynamic **290kN**
casting force post pressure **700kN**
casting weight (for Al) **3,85 - 9,5Kg**
specific casting pressure **1828 - 740bar**
locking force **6615kN**
ejector force **225kN**
die mounting platen **1220 x 1220mm**
distance between tie bars **780 x 780mm**
tie bar diameter **150mm**
min./ max. die height **360-900mm**
die opening stroke **800mm**
diameter of injection plunger **70-110mm**
Injection plunger stroke **600mm**
casting area **360– 890cm²**
motor capacity **45kW**
dimension of machine l/w/h **7,9x3,1x3,0m**
weight **28.000Kg**
Overhauled locking unit
Hydraulic components completely new sealed ,
respectively renewed
Electrical revised

**technical data
without obligation**